

COMUNE DI SALERNO

Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

Consiglieri assegnati al Comune n. 32

Seduta

del giorno **26/07/2021**

N. 23 del Registro

Oggetto: **TARIFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021**

L'anno **duemilaventuno** addì **ventisei** del mese di **Luglio** alle ore **10:10** in Salerno, nella consueta sala delle adunanze del Consiglio, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato previ avvisi in data 19.07.2021 e, notificati a norma di legge.

Sono presenti ed assenti i signori:

	P	A		P	A
1			18		
2			19		
3			20		
4			21		
5			22		
6			23		
7		•	24		
8			25		
9			26		
10			27		•
11			28		
12			29		•
13			30		
14			31		
15			32		
16			33		•
17					

Presenti 29

Assenti 4

Presiede il Presidente **ALESSANDRO FERRARA**

Partecipano alla seduta il Segretario Generale **ORNELLA MENNA** e gli Assessori: **AVOSSA EVA, CARAMANNO ANGELO, DE MAIO DOMENICO, FALCONE GAETANA, GIORDANO MARIARITA, DELLA GRECA LUIGI CARMELO, WILLBURGER ANTONIA.**



IL CONSIGLIO

Premesso:

- che l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- che l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- che l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;
- che la deliberazione dell'ARERA n. 443 del 31/10/2019 ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021;
- che l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- che il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;
- che il Comune di Salerno appartiene all'Ambito Territoriale Ottimale di Salerno (EDA Salerno), istituito ai sensi dell'art. 3 bis della Legge n. 148/2011 di conversione del decreto legge n. 138/2011 e dell'art. 25 della L.R. 14/2016;

Tenuto conto:

- che il Comune di Salerno ha affidato alla Società Salerno Pulita spa con delibera consiliare n.59 del 30/12/2019 i seguenti servizi rientranti nel campo di applicazione del ciclo integrato dei rifiuti da finanziare con la tariffa Tari, alle condizioni economiche, iva esclusa, a fianco di ciascuno indicato:
 1. Spazzamento stradale € 3.760.542,96;
 2. Svuotamento, Lavaggio e disinfezione cestini stradali € 219.462,00;
 3. Lavaggio suolo aree pubbliche € 110.869,22;
 4. Pulizia arenili urbani € 133.444,30;
 5. Igiene del Suolo aree mercatali aperte € 356.160,60;
 6. Lavori di pulizia sottopassi pedonali € 12.348,00;
 7. Lavori di pulizia sovrappassi pedonali € 935,00;

8. Rimozione deiezioni animali € 79.851,64;
 9. Pronto intervento ed interventi straordinari: € 200.000,00;
 10. Spazzamento stradale e rimozione microdiscariche;
 11. Servizio raccolta differenziata - € 12.869.431,00 a cui vanno detratti i ricavi CONAI , al netto dei costi di selezione pari ad - € 805.561,00;
 12. Raccolta differenziata toner e cartucce € 7.200,00;
 13. Raccolta differenziata degli imballaggi in vetro € 429.400,00;
 14. Pulizia intorno alle campane per la raccolta del vetro € 281.675,00;
 15. Raccolta, trasporto e smaltimento presso i centri comunali di € 282.625,00;
 16. Gestione centri comunali di raccolta denominati “Arechi” e “Fratte” € 854.327,00;
 17. Gestione dell’impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU) sito in località Ostaglio (Importo unitario €/tonn. 27,50 oltre IVA) – importo presunto € 687.500,00;
 18. Attività di trasfenza del rifiuto organico (Importo unitario €/tonn. 27,50 oltre IVA) – importo presunto € 247.500,00;
 19. Gestione dell’impianto di trattamento dei rifiuti organici con digestione aerobica ed anaerobica, con tecnologia a umido, ivi compreso sistema di cogenerazione per la produzione di energia elettrica ed impianto fotovoltaico esistente; (Importo unitario contratto €/tonn. 108,65 oltre IVA + l'importo unitario di €/tonn. 108,65 , ridotto del 30%, sulla differenza tra le 21.000,00 tonnellate minime garantite e le effettive quantità conferite dal Comune di Salerno) – importo presunto € 2.167.567,50;
 20. Affidamento zona centro della città, zona di competenza del servizio comunale di I.U. fino al 29/2/2020, trasferita a Salerno Pulita dal 1/3/2020 per iseguenti servizi: spazzamento, svuotamento cestini, lavaggio suolo aree pubbliche e rimozione deiezioni canine, per un importo annuo € 1.682.483,39;
- che a queste spese bisogna aggiungere tutte le altre che integralmente o per quota parte vanno finanziate con la tariffa Tari, il cui elenco analitico è riportato nell’allegato prospetto, che forma parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, nel quale sono riportate le spese del 2021, da finanziare con la Tari, quali lo smaltimento dell’indifferenziato, dei rifiuti ingombranti, del personale del servizio di Igiene Urbana e del personale del Settore Tributi addetto a tutte le operazioni per la gestione della Tari ecc;

Visto:

- il vigente regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 23 del 30/09/2014 e successive modificazioni ed integrazioni;

- in particolare l'art. 9 del citato regolamento comunale, il quale stabilisce che la tariffa è determinata sulla base dei criteri indicati nel regolamento di cui al D.P.R. 27 aprile 1998, n. 158, come previsto dall'art. 1, comma 651, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147;
- il D.P.R. 27 aprile 1998, n. 158 disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;
- l'art. 1, comma 654, della Legge n. 27 dicembre 2013, n. 147, il quale prescrive che, in ogni caso, deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
- l'art. 1, comma 662, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, che stabilisce l'applicazione del tributo in base a tariffa giornaliera per coloro che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico;
- l'art. 1, comma 683, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, che prevede l'approvazione da parte del Consiglio Comunale delle tariffe del tributo da applicare alle utenze domestiche e non domestiche per ciascun anno solare, definite nelle componenti della quota fissa e delle quota variabile, con deliberazione da assumere entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, in conformità al Piano Finanziario relativo al servizio per l'anno medesimo;

Considerato:

- che, al fine di attenuare l'impatto finanziario della pandemia da COVID 19 sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, il Governo ha disposto, con decreto legge 73/2021 (Sostegni bis), l'assegnazione di un contributo per complessivi 600 milioni di euro, finalizzato alla concessione da parte dei Comuni di una riduzione della Tari o della Tari corrispettiva, alle citate categorie economiche;
- che sulla base dei criteri di riparto di cui all'art. 6 del citato Dl 73/2021, risultano assegnate al Comune di Salerno risorse pari a euro 2.127.635,00 ;

Ritenuto:

- di prevedere, nell'ambito della definizione delle tariffe TARI anno 2021, la concessione di agevolazioni per le utenze non domestiche rientranti tra le categorie economiche interessate dalle restrizioni COVID 19;

Preso atto:

- che la copertura del costo delle suddette agevolazioni, tenuto anche conto di quanto previsto dall'art. 1 comma 660 della Legge 27 dicembre 2013 e dell'art. 20 del vigente Regolamento per la disciplina della TARI, è integralmente garantita dalle risorse statali assegnate al Comune di Salerno ai sensi dell'art. 6 del Dl 73/2021;

Ritenuto:

- pertanto, al fine di assicurare un gettito del tributo pari al totale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti, al netto del costo per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche di cui all'art. 33-bis del D.L. 248/2007, di approvare le tariffe TARI relative all'anno 2021, suddivise tra utenze domestiche e utenze non domestiche, come dettagliatamente indicate nell'allegato "B" della presente deliberazione, il quale costituisce parte integrante della presente deliberazione;

Considerato:

- che la misura tariffaria per la TARI giornaliera é determinata in base alla tariffa annuale della TARI, rapportata a giorno, maggiorata di un importo pari al 50 per cento;

Preso atto:

- che le scadenze di pagamento per le rate relative all'anno 2021, approvate con DGC. n. 187/2021, sono:
 - prima rata: 31/10/2021;
 - seconda rata: 30/11/2021;
 - terza rata: 31/12/2021

con possibilità di versamento in unica soluzione entro il 31/10/2021.

Considerato che:

- l'art. 1, c. 169, della Legge 27 dicembre 2006, n. 296 prevede che gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno;
- a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: *"A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360"*;
- a norma dell'art. 13, comma 15-bis, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, introdotto dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: *"Con decreto del Ministro dell'economia e*

delle finanze, di concerto con il Ministro dell'interno, sentita l'Agenzia per l'Italia digitale, da adottare entro novanta giorni dalla data di entrata in vigore della presente disposizione, previa intesa in sede di Conferenza Stato-città ed autonomie locali, sono stabilite le specifiche tecniche del formato elettronico da utilizzare per l'invio telematico di cui al comma 15, in modo tale da consentire il prelievo automatizzato delle informazioni utili per l'esecuzione degli adempimenti relativi al pagamento dei tributi, e sono fissate le modalità di attuazione, anche graduale, dell'obbligo di effettuare il predetto invio nel rispetto delle specifiche tecniche medesime”;

- l'art. 1, comma 666, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 che conferma l'applicazione del Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504;
- l'art. 19, comma 7, del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, come modificato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, in base al quale la misura del tributo provinciale di cui al medesimo articolo è fissata, dal 1° gennaio 2020, al 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti solidi urbani stabilito dal comune ai sensi delle leggi vigenti in materia, salvo diversa deliberazione da parte della provincia o della città metropolitana e per effetto del quale sono state modificate, dal 1° giugno 2020, le modalità di riversamento del tributo alla competente provincia/città metropolitana;
- il tributo provinciale sopra richiamato, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili al tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia sull'importo del tributo, nella misura del 5%;

Dato atto che :

- l'articolo 52, comma 2, del decreto legge 25 maggio 2021, n. 73, stabilisce esclusivamente che “per gli Enti Locali che hanno incassato le anticipazioni di liquidità di cui al decreto legge 8 aprile 2013, n. 35, convertito, con modificazioni, dalla legge 6 giugno 2013, n. 64, è differito al 31 luglio 2021:
 - Il termine per la deliberazione del rendiconto di gestione relativo all'esercizio 2020 per gli enti locali, di cui all'articolo 227, comma 2, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;
 - Il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021-2023 di cui all'articolo 151, comma 1, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267. Fino a tale data è autorizzato l'esercizio provvisorio di cui all'articolo 163 del citato decreto legislativo n. 267 de/2000.“
- ai sensi dell'art. 6.2 della Deliberazione ARERA n. 443/2019, il Comune ha provveduto a trasmettere all'EDA Salerno il Piano Economico Finanziario corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione della tariffa TARI anno 2021;

Considerato:

- che la proposta della presente deliberazione è stata esaminata dalla competente Commissione Consiliare Permanente;

Acquisiti sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi del 1° comma dell'art. 49 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile del Direttore del Settore

Ambiente e del Direttore del Settore Ragioneria;

Il Presidente FERRARA, pone in votazione la proposta di deliberazione di cui in oggetto, proclamando il seguente esito:

Con voti n° 20 favorevoli, n° 9 contrari (D'ALESSIO,GALLO,LAMBIASE,MAZZEO,NADDEO,PESSOLANO, RUSSOMANDO,SANTORO D.,VENTURA G.), espressi per alzata di mano dai n° 29 Consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

1. Di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento.
2. Di approvare il piano economico finanziario della gestione integrata dei rifiuti e le tariffe della Tassa sui Rifiuti (TARI) relative all'anno 2021 di cui all'allegato "B" della presente deliberazione, per costituirne parte integrante e sostanziale.
3. Di dare atto che con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, così come risultante dal Piano Finanziario.
4. Di dare atto che alle tariffe TARI deve essere sommato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato dalla Provincia di Salerno, nella misura del 5%.
5. Di dare atto che la copertura del costo delle agevolazioni per le utenze non domestiche rientranti tra le categorie economiche interessate dalle restrizioni COVID 19, tenuto anche conto di quanto previsto dall'art. 1 comma 660 della Legge 27 dicembre 2013 e dell'art. 20 del vigente Regolamento per la disciplina della TARI, è integralmente garantita dalle risorse statali assegnate al Comune di Salerno ai sensi dell'art. 6 del Dl 73/2021
6. Di dare atto delle seguenti scadenze di pagamento per le rate relative all'anno 2021:
 - a) prima rata: 31/10/2021;
 - b) seconda rata: 30/11/2021;
 - c) terza rata: 31/12/2021;con possibilità di versamento in unica soluzione entro il 31/10/2021.
7. Di provvedere ad inviare, nei termini di legge, esclusivamente per via telematica, la presente deliberazione mediante inserimento del testo nell'apposita sezione del Portale del Federalismo Fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del D. Lgs. 360/98.
8. Di dare atto che con separata votazione che riporta lo stesso esito di cui in premessa, la presente deliberazione viene resa *immediatamente eseguibile*.

Del che è verbale,

IL PRESIDENTE

- ALESSANDRO FERRARA -

IL SEGRETARIO GENERALE

- ORNELLA MENNA -



SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI

Proposta n. 28 del 19/07/2021

Oggetto: TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Si esprime parere favorevole di regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 19/07/2021

il Direttore
RAFFAELE LUPACCHINI



SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI

Proposta n. 28 del 19/07/2021

Oggetto: TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Si esprime parere favorevole di regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 20/07/2021

il Direttore
Luca Caselli



SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI

Proposta n. 28 del 19/07/2021

Oggetto: TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

parere favorevole in riguardo alla regolarità contabile di cui sopra, ai sensi dell'art. 49, del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 26/07/2021

Il Direttore
RAFFAELE LUPACCHINI



SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI

Proposta n. 28 del 19/07/2021

Oggetto: TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021

PARERE DI REGOLARITA' AMMINISTRATIVA

Si esprime parere favorevole in ordine alla legittimità del presente atto, ai sensi dell'art. 93 dello Statuto Comunale sulla base del parere tecnico e del parere contabile espressi.

Salerno, 26/07/2021

il Segretario
Ornella Menna



RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

Deliberazione del Consiglio Comunale n. 23 del 26/07/2021

La pubblicazione della presente deliberazione inizierà il 04/08/2021 e durerà 15 giorni consecutivi, fino al 19/08/2021.

Li 04/08/2021

p. **IL SEGRETARIO GENERALE**
Il Funzionario delegato
GIUSEPPE CANDITO



ATTESTAZIONE DI AVVENUTA PUBBLICAZIONE

Deliberazione del Consiglio Comunale n. 23 del 26/07/2021

Si attesta l'avvenuta pubblicazione della presente deliberazione dal 04/08/2021 al 19/08/2021.

Li 19/08/2021

p. IL SEGRETARIO GENERALE
Il Funzionario delegato
GIUSEPPE CANDITO



SETTORE AMBIENTE

Al Direttore del Settore Ragioneria

e, p.c. Al Sig. Segretario Generale
e, p.c. Al Sig. Sindaco
e, p.c. All'Assessore al Bilancio
e, p.c. All'Assessore all'Ambiente e allo sport

Oggetto: Piano Finanziario TARI 2021.

Si trasmette in allegato il Piano Finanziario Tari 2021 in uno con il quadro riepilogativo dei costi inerente l'igiene urbana.

Distinti saluti

Il Direttore di Settore
Ing. Luca Caselli

COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N. 0131303/2021 del 14/07/2021

SETTORE AMBIENTE

Via Settimio Mobilio, 52 - Tel. 089/663815

Direttore e-mail: l.caselli@comune.salerno.it

C.F. 80000330656 P.I. 00263650657 Tesoreria Banco di Napoli

*Regolamento per la disciplina del Tributo sui Rifiuti e sui Servizi
predisposto da: A.N.U.T.E.L. (Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali)*



SETTORE AMBIENTE

PIANO FINANZIARIO

REDATTO AI SENSI DELL'ART. 14 DEL REGOLAMENTO
RELATIVO AI COSTI AI FINI TARI DEL SERVIZIO DI IGIENE URBANA

COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N. 0131303/2021 del 14/07/2021



Settore Ambiente
Il Dirigente
Ing. Luca Caselli

**1. VALUTAZIONE ECONOMICA DEL SERVIZIO (ART. 14 comma 2)
PROGRAMMA DEGLI EVENTUALI INVESTIMENTI NECESSARI E PERIMETRO
DEL SERVIZIO AFFIDATO:**

Le spese effettuate riguardano totalmente la gestione ordinaria del servizio, per cui ai sensi dell'art. 14 comma 2 lett. B) per l'anno 2021 non sono da computare oneri di ammortamento derivanti dall'esercizio in corso.

Quale previsione per l'anno 2021, relativamente agli interventi necessari, non sono previsti allo stato investimenti né di tipo strutturale né di tipo gestionale, ad eccezione di € 60.000,00 IVA inclusa per acquisto attrezzature varie (cestini, campane, ecc...).

Con deliberazione di Consiglio Comunale n. 59 del 30.12.2019 sono stati affidati alla Società Salerno Pulita S.p.A. i servizi di igiene ambientale e raccolta differenziata, gestione centri comunali di raccolta e gestione impianti alla società Salerno Pulita S.p.A., per anni 5 (cinque) a decorrere dal 01.01.2020 e sino al 31.12.2024, rinnovabili di ulteriori anni 5 (cinque) nonché approvata la relazione, ex art. 34, c. 20, D.L. 179/2012 convertito in L. 221/2012, lo schema di contratto, e le schede tecniche sulle modalità di espletamento dei servizi e la tabella delle penali.

In data 29.01.2020, rep. 26770, è stato sottoscritto il contratto di servizio con la Società Salerno Pulita S.p.A..

Successivamente con deliberazione di Giunta Comunale n. 21 del 28.01.2020, in esecuzione alla deliberazione di C.C. n. 59/2020, è stato affidato alla società Salerno Pulita s.p.a., con decorrenza 01.03.2020, il servizio di spazzamento, svuotamento cestini gettacarte e lavaggio strade del centro cittadino, svolto in economia dal personale del servizio di I.U. sino al 29.02.2020, per l'importo già previsto nella deliberazione di C.C. n. 59/2020 rapportato ovviamente ai mesi dell'anno 2020 in cui ha avuto inizio il servizio.

Pertanto tutti i costi previsti nel Piano Tari allegato riflettono gli impegni contrattuali assunti con la società Salerno Pulita s.p.a..

Nel Piano Tari sono stati previsti ulteriori costi non rientranti nel contratto stipulato con la società Salerno Pulita s.p.a. quali :

1) quota di ammortamento per lavori eseguiti dalla società in house presso l'impianto di compostaggio negli anni 2017 e 2018;

2) interventi straordinari che la società Salerno Pulita ha espletato e sta espletando a causa dell'emergenza pandemica da CoVid - 19, dall'inizio dell'emergenza (dal 09.03.2020);

3) acquisto di attrezzature da installarsi sul territorio comunale (campane per la raccolta del vetro e cestini gettacarte) e carrellati da consegnare ai nuovi condomini in quanto da contratto la società in house deve provvedere all'acquisto delle suddette attrezzature i cui costi dovranno essere ribaltati poi al Comune;

4) attività di spazzamento stradale, svuotamento cestini gettacarte e lavaggio strade di aree non previste originariamente nel contratto di servizio quali ad esempio a titolo esemplificativo, Parco Fimor e Parco Zevi (a decorrere dal 15.06.2021), Piazza della Libertà e aree contermini quali Passeggiata est ed Ovest e strada perimetrale (presumibilmente attività da prestarsi con decorrenza 15.09.2021), ampliamento spiagge a seguito del ripascimento, ecc...;

5) interventi di manutenzione straordinaria agli impianti e/o a i centri comunali di raccolta.

Inoltre nel piano TARI sono stati previsti, in maniera figurativa, gli oneri post-mortem delle discariche.

Inoltre per quanto concerne l'impianto di compostaggio sono state stimate circa 6.000,00 tonnellate annue che la società Salerno Pulita s.p.a. potrà conferire presso altri impianti a seguito di eventuale fermo impianto per manutenzione dello stesso al costo di €/tonn. 189,00 oltre IVA a cui va detratto il costo di gestione e già rientrante nel contratto stipulato con la società Salerno Pulita s.p.a., pari ad €/tonn. 108,65, per una differenza extra contrattuale pari ad €/tonn. 80,00 (€/tonn. 189,00 - €/tonn. 108,65) oltre IVA.

Quindi: €/tonn. 80,00 x 6.000,00 tonn. = € 480.000,00 oltre IVA per un totale IVA inclusa di € 528.000,00.

Inoltre è stato previsto il servizio di lavanolo e fornitura abiti da lavoro a tutto il personale del Comune di Salerno, fatta eccezione per il Corpo della Polizia Municipale.

L'importo annuo per l'espletamento del servizio a circa €/anno 95.000,00 IVA inclusa.

Considerando che la gara riguarda tutto il personale del Comune di Salerno, fatta eccezione per il Corpo della Polizia Municipale, bisogna calcolare ai fini della TARI soltanto la parte relativa al personale del Servizio di Igiene Urbana che ascende ad € 20.000,00 (considerato che nell'anno 2021 sono rimasti in carico all'Ufficio Servizi Esternalizzati e Raccolta Differenziata i coordinatori, gli addetti alla guardiania sino ad un determinato periodo e gli operatori addetti al controllo e alla pesa).

Per quanto riguarda il costo di conferimento dei RSU allo STIR di Battipaglia è stato calcolato secondo la tariffa attualmente vigente pari ad €/tonn. 158,80 oltre IVA, per un quantitativo che si presume di raccogliere nell'anno 2021 pari a circa 24.500,00 tonn..

Al fine di fronteggiare l'emergenza per il conferimento dell'indifferenziato è stato previsto il conferimento di 3.000,00 tonnellate (circa il 15% dei RSU stimati) in impianti diversi dallo STIR al prezzo medio IVA inclusa di €/tonn. 242,00. Quindi moltiplicando le tonn. per la differenza tra il prezzo di conferimento in impianti diversi dallo STIR pari ad €/tonn. 242,00 IVA inclusa ed €/tonn. 174,68 IVA inclusa per il conferimento presso lo STIR già computati nell'importo di € 4.279.660,00, si ha: 3.000,00 tonn. x (€/tonn. 242,00 - €/tonn. 174,68) = € 201.960,00.

PERIMETRO DEL SERVIZIO AFFIDATO

Alla luce del contratto stipulato con la società Salerno Pulita s.p.a. in data 29.01.2020, rep. 26770 e della deliberazione di G.C. n. 21/2020 la società in house gestisce i seguenti servizi sull'intero territorio comunale, così come meglio specificati al punto 3):

- servizio di pulizia del suolo pubblico ed attività collaterali (spazzamento, lavaggio strade, svuotamento cestini gettacarte, pulizia arenili urbani, rimozione deiezioni animali, pulizia aree mercatali aperte, ecc...);
- servizio di raccolta differenziata (raccolta porta a porta, svuotamento campane per la raccolta del vetro, pulizia intorno alle campane per la raccolta del vetro, raccolta ingombranti e durevoli abbandonati sul suolo pubblico a seguito di prenotazione telefonica, ecc...);


Settore Ambiente
Il Dirigente
Ing. Luca Caselli

- gestione centri comunali di raccolta ed impianti (gestione isole ecologiche, gestione impinato di compostaggio, trasferimento del rifiuto organico, gestione per l'impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU));

**2. VALUTAZIONE ECONOMICA DEL SERVIZIO (ART. 14 COMMA 2, LETT. C)
RISORSE NECESSARIE PER LE ESIGENZE DEL SERVIZIO NONCHÉ I COSTI
SOSTENUTI NELL'ANNO DI RIFERIMENTO:**

Nella tabella che segue allegata alla presente relazione sono indicati i costi da sostenere per l'anno 2021 (vedi files allegati).

Nel prospetto mancano i costi relativi ai fitti passivi, spese personale settore Tributi addetti alla TARI e i costi relativi alle spese del personale dell'Ufficio Servizi Esternalizzati e Raccolta Differenziata, ex Servizio di I.U. (Irap, oneri riflessi, ecc....).

**3. RELAZIONE:MODELLO GESTIONALE DELL'UFFICIO SERVIZI
ESTERNALIZZATI E RACCOLTA DIFFERENZIATA, EX SERVIZIO DI I.U. (ART. 14
COMMA 3, LETT. A)**

Vengono assolti dal personale amministrativo e tecnico, oltre i normali adempimenti di gestione dell'Ufficio Servizi Esternalizzati e Raccolta Differenziata, ex Servizio di I.U. (personale, protocollo, acquisizione di beni e servizi funzionali all'attività del Servizio e del Comune, contabilità ambientale), i compiti inerenti la verifica ed il controllo sui servizi affidati a soggetti terzi, nonché l'attività di guardiania dell'autorimessa comunale, gestione pesa e rifornimento carburanti all'intero parco veicolare del Comune (sino al 28.02.2021).

Si riporta, suddiviso per comparti, l'organico in forza all'Ufficio Servizi Esternalizzati e Raccolta Differenziata sino al 30.04.2021.

Comparto	Qualifica	Unità	Totale
Uffici Amministrativi	Funzionario	1	4
	Istr. Amministrativi	2	
	Geometri	1	
Operatori	Operatore addetto al controllo	1	1
Coordinatori	Ist. Tecnico	1	1
Guardiania	Addetti alla guardiania	8	8
TOTALE			14

Come detto in precedenza dal 1° maggio 2021 è stato chiuso il servizio di guardiania e parte degli addetti al servizio sono stati trasferiti presso altri Settori/Servizi comunali e parte sono rimasti in carico all'ufficio con servizi di addetti al controllo dei servizi esternalizzati e alla pesa dei rifiuti.

Si riporta, suddiviso per comparti, l'organico in forza al Servizio di Igiene Urbana dal 01.05.2021:

Comparto	Qualifica	Unità	Totale
Uffici Amministrativi	Funzionario	1	4

	Istr. Amministrativi	2	
	Geometri	1	
Coordinatori	Istr. Tecnico	1	1
Operatori	Operatori addetti al controllo*	4	4
Operatori	Operatore addetto alla pesa	1	1
TOTALE			10

* di cui un'unità distaccata presso altro Ente a decorrere dal 01.06.2021

Attività dell'Ufficio Servizi Esternalizzati e Raccolta Differenziata (ex Servizio di I.U.)

Le attività rese dai vari comparti sono, sinteticamente, le seguenti :

Uffici Amministrativi – attività tutt'ora espletate

- gestione del personale (gestione informatizzata presenze, plus-orario, liquidazioni, infortuni, visite mediche periodiche)
- contabilità ambientale (gestioni formulari trasporto rifiuti, raccolta dati sui rifiuti, MUD, ORSO)
- gestione di contratti di affidamento all'esterno dei servizi (in particolare il contratto di servizio con la società Salerno Pulita s.p.a., verifiche e liquidazioni);
- acquisizione di carburante per l'interno parco veicolare comunale (sino al 28.02.2021);
- gestione della segreteria (corrispondenza, protocollo, piani di attività);
- gestione della Raccolta Differenziata (coordinamento attività, Ordinanze Sindacali);
- gestione dell'autoparco comunale (pratiche automobilistiche, tasse di possesso)

Coordinatori

- controllo servizi affidati all'esterno (controllo sull'attività di Salerno Pulita);

Operatori

- operatori che effettuano controlli sui servizi affidati all'esterno (controllo sull'attività di Salerno Pulita);

Operatori

- operatore addetto alla pesa ubicata presso gli uffici di Ostaglio.

Orari o di servizio

L'ufficio opera su 6 giorni/settimana con orario ordinario dalle 07.50 alle 14.40 (il sabato dalle 07.50 alle 12.00).


Settore Ambiente
 Il Dirigente
Ing. Luca Caselli


**Principali affidamenti gestiti dall'Ufficio Servizi Esternalizzati e Raccolta Differenziata
(ex servizio di Igiene Urbana)**

1) Salerno Pulita

A) Servizio pulizia del suolo ed attività collaterali:

- Spazzamento stradale
- Svuotamento, lavaggio e disinfezione cestini stradali
- Lavaggio suolo aree pubbliche
- Pulizia arenili urbani
- Igiene del Suolo aree mercatali aperte
- Igiene del suolo e pulizia uffici e servizi del centro agro-alimentare
- Pulizia e manutenzione aree cimiteriali
- Lavori di pulizia sottopassi pedonali
- Lavori di pulizia sovrappassi pedonali
- Rimozione deiezioni animali
- Pronto intervento ed interventi straordinari: spazzamento stradale e rimozione microdiscariche

B) Servizio raccolta differenziata

- Raccolta "porta a porta":

1) presso le utenze domestiche il servizio di raccolta della frazione organica viene svolto tre giorni a settimana, la raccolta dell'indifferenziato, del multimateriale e di carta e cartone viene svolto una volta a settimana per ciascuna delle tipologie;

2) presso le utenze commerciali, invece, il servizio di raccolta della frazione organica viene svolto tutti i giorni con eccezione della domenica, il servizio di raccolta del cartone viene svolto tutti i giorni con eccezione della domenica e del lunedì, l'indifferenziato e la carta viene raccolto soltanto una volta a settimana, mentre il multimateriale viene raccolto tre giorni a settimana;

3) inoltre, registrandosi presso l'ufficio raccolta differenziata, vi è la raccolta di un altro giorno a settimana dell'indifferenziato presso le famiglie con neonati oppure dove vi sono persone allettate;

4) inoltre viene effettuato periodicamente il servizio di raccolta dei farmaci scaduti e delle pile esauste presso le farmacie e i tabaccai;

- Raccolta differenziata toner e cartucce presso gli uffici comunali
- Raccolta differenziata degli imballaggi in vetro
- Pulizia intorno alle campane per la raccolta del vetro
- raccolta, trasporto e smaltimento presso i centri comunali di raccolta dei rifiuti ingombranti e beni durevoli raccolti su prenotazione telefonica o abbandonati su strada

C) Gestione impianti:

- Gestione centri comunali di raccolta denominati "Arechi" e "Fratte"

- Gestione dell'impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU) all'interno di un capannone ubicato sul piazzale denominato "B" sito in località Ostaglio
- Attività di trasferimento del rifiuto organico
- Gestione dell'impianto di trattamento dei rifiuti organici con digestione aerobica ed anaerobica, con tecnologia a umido, ivi compreso sistema di cogenerazione per la produzione di energia elettrica ed impianto fotovoltaico esistente.

Per quanto riguarda l'impianto di trattamento dei rifiuti organici, seppur dimensionato per una capacità complessiva di trattamento di circa 40.000 t/a, allo stato è autorizzato al trattamento di 30.000 t/a di rifiuti.

L'impianto di trattamento finale della frazione organica dei rifiuti urbani (FORSU), è stato realizzato per il raggiungimento dei seguenti obiettivi:

- garantire la valorizzazione dei flussi organici da RD in osservanza degli artt. 181 lett.d) e 205 del D. Lgs. n. 152/2006;
- produrre un ammendante compostato di qualità da avviare al riuso riducendo, per detti flussi, la dipendenza dalla discarica;
- attivare, dalla predetta valorizzazione, un recupero energetico previa l'adozione della digestione anaerobica della Forsu.

Presso l'impianto di compostaggio vengono trasportati tutti i rifiuti organici raccolti sul territorio comunale e derivanti dalla raccolta differenziata "Cd. Porta a porta" (circa 17.500 tonn./anno).

2) Servizio di prelievo di trasporto e smaltimento presso impianti autorizzati di alcune tipologie di rifiuto presenti presso i centri comunali di raccolta:

L'appalto biennale di detto servizio è garantito dal Comune di Salerno – Settore Ambiente - Servizio di I.U. ed ha per oggetto il servizio di prelievo dei rifiuti provenienti da raccolta differenziata e depositati in cassoni ubicati nei centri comunali di raccolta denominati "Arechi" e "Fratte" ed il successivo trasporto, smaltimento e/o recupero degli stessi negli impianti di destinazione finale regolarmente autorizzati.

I codici C.E.R. oggetto dell'appalto sono i seguenti: 20.01.11-20.01.38-20.01.39-20.01.40-20.03.07-17.09.04-20.02.01-15.01.10-16.01.03 e 20.01.27.

Il controllo sulla ditta affidataria del servizio, individuata attraverso procedura di gara ad evidenza pubblica, avviene attraverso personale interno all'Ufficio Servizi Esternalizzati e Raccolta Differenziata che svolgono le funzioni di RUP, DEC e incaricato della verifica di conformità e relativi collaboratori.

4. DATI SUL TERRITORIO GESTITO E SULL'AFFIDAMENTO

Allo stato non si prevedono variazioni nelle attività del soggetto gestore in quanto negli anni 2008 e 2009 il Comune di Salerno ha effettuato il passaggio dal servizio di raccolta stradale al servizio di raccolta porta a porta per tutte le tipologie di rifiuto (organico, carta e cartone, multimateriale e RSU), eccezion fatta per la raccolta del vetro che allo stato è di tipo stradale.

5. FONTI DI FINANZIAMENTO

La spesa necessaria per la gestione dell'intero ciclo dei rifiuti trova copertura nel Piano Tari e grava sul bilancio comunale.

6. LIVELLI DI QUALITÀ DEL SERVIZIO (ART. 14 COMMA 3, LETT. B).

Il servizio di raccolta integrata dei rifiuti urbani mantiene un normale standard quali – quantitativo anche in termine di percentuale di raccolta raggiunta (59,76% per l'anno 2020, dato non ancora certificato dalla Regione Campania) .

I servizi di spazzamento della città non danno adito a reclami o lamentele di significativo rilievo da parte degli utenti.

L'unico problema riscontrato e che è comune a tutte le realtà con lo stesso sistema identico di raccolta cd. "porta a porta" è rappresentato dall'abbandono da parte degli utenti di rifiuti vari in prossimità delle campane per la raccolta del vetro e dei cestini gettacarte e dal mancato rispetto degli orari e modalità di conferimento delle varie frazioni merceologiche dei rifiuti.

7. RICOGNIZIONE IMPIANTI ESISTENTI (ART. 14 COMMA 3, LETT. C)

Gli impianti esistenti sul territorio comunale si possono riassumere:

- 1) Impianto di compostaggio ubicato in via Andrea De Luca nell'area industriale di Salerno (capacità attuale tonnellate 30.000 t/anno), gestito dalla società Salerno Pulita s.p.a.;
- 2) Centro comunale di raccolta denominato "Arechi" ubicata nei pressi dello stadio cittadino in via Fratelli Bandiera, gestito dalla Società Salerno Pulita S.p.A.;
- 3) Centro comunale di raccolta denominato "Fratte" ubicata in via Sciumariello allo stato gestito dalla Società Salerno Pulita S.p.A.;
- 4) Impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU) all'interno di un capannone ubicato sul piazzale denominato "B" sito in località Ostaglio;
- 5) Area di trasferimento della frazione organica che non può essere conferita direttamente all'impianto di compostaggio ubicata in località Ostaglio, gestita dalla Società Salerno Pulita S.p.A..

8. INDICAZIONE DEGLI SCOSTAMENTI RELATIVI AD INTERVENTI SIGNIFICATIVI DELLO SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO (ART. 14 COMMA 3, LETT. D).

Nell'arco dell'anno 2020 relativamente alle percentuali della raccolta differenziata il dato ottenuto, non ancora certificato dalla Regione Campania , è stato del 59,76%, lievemente superiore alla percentuale raggiunta nell'anno 2019, 59,60% (dato certificato dalla Regione Campania con decreto dirigenziale n. 11 del 14.10.2020).

Salerno, 14.07.2021

Il Direttore del Settore
Ing. Luca Caselli



Settore Ambiente
Il Dirigente
Ing. Luca Caselli

QUADRO RIEPILOGATIVO COSTI IGIENE URBANA

DESCRIZIONE ATTIVITA'	SPESA PRESUNTA		TARI	NO TARI
SALERNO PULITA				
A - SERVIZI RELATIVI AL SETTORE IGIENE AMBIENTALE - SERVIZIO DI PULIZIA DEL SUOLO ED ATTIVITA' COLLATERALI (escluso centro agro alimentare e aree circostanti)	Iva esclusa al 10%	€ 4.873.613,72		
	Iva al 10%	€ 487.361,37		
	Totale con Iva	€ 5.360.975,09	€ 5.360.975,09	
A - SERVIZI RELATIVI AL SETTORE IGIENE AMBIENTALE - SERVIZIO DI PULIZIA DEL SUOLO ED ATTIVITA' COLLATERALI - Centro agro alimentare	Iva esclusa al 10%	€ 324.091,00		
	Iva al 10%	€ 32.409,19		
	Totale con Iva	€ 356.500,19		€ 356.500,19
A - SERVIZI RELATIVI AL SETTORE IGIENE AMBIENTALE - SERVIZIO DI PULIZIA DEL SUOLO ED ATTIVITA' COLLATERALI - Aree caratteriali	Iva esclusa al 10%	€ 550.706,67		
	Iva al 10%	€ 55.070,67		
	Totale con Iva	€ 605.777,34		€ 605.777,34
B - SERVIZI RELATIVI AL SETTORE IGIENE AMBIENTALE - SERVIZIO RACCOLTA DIFFERENZIATA	Iva esclusa al 10%	€ 13.270.331,00		
	Iva al 10%	€ 1.387.033,10		
	Totale con Iva	€ 14.657.364,10	€ 14.657.364,10	
C - SERVIZI RELATIVI AL SETTORE IGIENE AMBIENTALE - GESTIONE IMPIANTI *	Iva esclusa al 10% - fatta eccezione per la gestione dei centri comunali di raccolta dove si applica l'aliquota IVA al 22%	€ 3.884.327,88		
	Iva al 10% - - fatta eccezione per la gestione dei centri comunali di raccolta dove si applica l'aliquota IVA al 22%	€ 492.551,54		
	Totale con Iva	€ 4.376.879,42	€ 4.376.879,42	
ULTERIORE SERVIZIO AFFIDATO - SPAZZAMENTO STRADALE E ATTIVITA' COLLATERALI ZONA CENTRO CITTADINO -	Iva inclusa al 10%	€ 1.858.731,73	€ 1.858.731,73	
TOTALE AFFIDAMENTO SALERNO PULITA SECONDO DELIBERAZIONE DI C.C. N. 59 DEL 30.12.2019 E DELIBERAZIONE DI GIUNTA COMUNALE N. 21 DEL 28.01.2020	Totale con Iva	€ 27.806.628,29	€ 26.844.349,86	€ 962.278,43


Direttore Ambiente
 (Dipartimento)
 Ing. Luca Caselli

QUOTA DI AMMORTAMENTO PER LAVORI ESEGUITI PRESSO L'IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO NEGLI ANNI 2017 E 2018	Totale con Iva	€	148.550,91	€	148.550,91	
INTERVENTI STRAORDINARI EFFETTUATI DALLA SOCIETA' SALERNO PULITA A SEGUITO DELL'EMERGENZA PANDEMICA DA COVID-19	Totale con Iva	€	490.000,00	€	490.000,00	
ACQUISTO DI ATTREZZATURE DA INSTALLARSI SUL TERRITORIO CAMPANO PER LA RACCOLTA DEL VETRO, CESTINI GETTACARTE E CARRELLATI DA CONSIGNARE AI NUCLEI CONDOMINI	Totale con Iva	€	60.000,00	€	60.000,00	
CONFERIMENTI DELLA FRAZIONE ORGANICA PRESSO ALTRI IMPIANTI A SEGUITO DI EVENTUALE FERMO DELL'IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO - si stimano 0000,00 tonnellate con maggior importo di 0,0000 € oltre il prezzo di conferimento della frazione organica presso l'impianto di compostaggio di Salerno fissato in 0,0000 € oltre Iva.	Totale con Iva	€	528.000,00	€	528.000,00	
Interventi di manutenzione straordinaria agli impianti e ai centri comunali di raccolta	Totale con Iva	€	165.000,00	€	165.000,00	
Equipaggiamento di ulteriori servizi e affollamento di nuove aree di spazzamento, ampliamento centri urbani, ecc.	Totale con Iva	€	301.000,00	€	301.000,00	
TOTALE COMPLESSIVO SALERNO PULITA		€	29.143.159,26	€	29.445.886,77	€ 962.276,43
ECOAMBIENTE						
SMALTIMENTO RIFIUTI INDIFFERENZIATI **	Iva inclusa al 10%	€	4.274.665,00	€	4.274.665,00	
SMALTIMENTO RIFIUTI INDIFFERENZIATI *** (IMPIANTI DIVERSI DALLO STIR DI BATTIPAGLIA)	Iva inclusa al 10%	€	181.560,00	€	181.560,00	
ENTE D'AMBITO						
Contributo per spese funzionamento EdA		€	130.000,00	€	130.000,00	


Salerno Ambiente
 Direzione
 Ing. Luca Carilli


COOPERATIVE SOCIALI					
Le cooperative sociali che effettuano la manutenzione ordinaria e conservativa del patrimonio cittadino		IVA inclusa al 22%	€ 1.870.000,00		€ 1.870.000,00
Manutenzione degli spazi interni ed esterni degli edifici scolastici comunali		IVA inclusa al 10%	€ 205.000,00		€ 205.000,00
ALTRI SERVIZI E FORNITURE					
SPESSE PER EVENTI STRAORDINARI O MANIFESTAZIONI (Ad esempio loci d'arredo, ecc...)			€ 150.000,00	€ 150.000,00	
LAVANOLO E FURNITURA		IVA inclusa al 10%	€ 95.000,00	€ 20.000,00	€ 75.000,00
SVUOTAMENTO RIFIUTI INCOMBRANTI ED ALTRE TIPOLOGIE DERIVATE DALLE ISOLE ECOLOGICHE		IVA inclusa al 10%	€ 928.171,87	€ 928.171,87	
FORNITURE VARIE (Dispositivi di protezione ind. - vestiario pers. - materiale igienico sanitario)		IVA inclusa al 22%	€ 2.500,00	€ 2.500,00	
SERVIZIO DI SELEZIONE E SOVVALLO MULTIMATERIALE		IVA inclusa al 10%	€ 424.000,00	€ 424.000,00	
Contribuzione fido a mezzo corrente			€ 2.500,00	€ 2.500,00	
TASSE DI POSSESSO E RIVISIONE			€ 3.875,99	€ 3.875,99	
FORNITURA CARBURANTI	Gasolio e Benzina Verde	IVA inclusa al 22%	€ 212.000,00	€ 36.000,00	€ 282.000,00
SALARIO ACCESSORIO L.U.			€ 149.091,66	€ 149.091,66	
Acquisti di beni di consumo o materie prime			€ 10.000,00	€ 10.000,00	
			TOTALE	€ 34.709.660,23	
			TOTALE	€ 3.314.279,43	

Oneri post-mortem accertati € 642.888,00


 Settore Ambiente
 e Difesa
 Ag. Loro Cassù


Entrate				
CONTRIBUTO COMAI			€	1.229.891,00

Nel prospetto mancano i costi relativi ai fitti passivi, spese personale settore Tributi addetti alla TARI, i costi relativi alle spese del personale del Servizio di I.A. (trag, oneri riflessi, ecc....) nonché gli importi per i soggetti morosi/evassori

* L'importo di € 2.956.894,50 comprende, oltre al canone di gestione dei centri composti di raccolta pari ad € 854.327,00 oltre IVA al 22% anche il servizio di inferenza del RSU, della frizione organica e il canone di gestione per quanto riguarda l'impianto di smistaggio, così come di seguito a descrivere.

Per quanto riguarda la frizione del RSU l'importo è stato stimato moltiplicando il quantitativo, pari a circa tonn. 23.888,00, per l'importo di €/tonn. 27,50 oltre iva per un totale annuo presunto arrotondato pari ad € 600.000,00 oltre IVA al 10%, per un totale IVA inclusa di € 660.000,00. Per quanto riguarda la frizione della frizione organica l'importo è stato stimato moltiplicando il quantitativo, pari a circa tonn. 10.300,00, per l'importo di €/tonn. 27,50 oltre iva per un totale annuo presunto arrotondato pari ad € 280.000,00 oltre IVA al 10%, per un totale IVA inclusa di € 310.000,00.

Moltiplicando il quantitativo presunto annuo di 36.700,00 tonnellate per l'importo di €/tonn. 108,65 oltre IVA, si ha: tonn. 16.700,00 x €/tonn. 108,65 = € 1.804.455,00 oltre IVA al 10%. A detto importo bisogna sottrarre la quantità massima prevista nella scheda tecnica C4, pari a tonn. 23.000,00, e quella effettivamente conferita, in misura alle 21.000,00 tonnellate, il tutto moltiplicato per l'importo di €/tonn. 108,65 da ridurre del 30%. Quindi: (tonn. 21.000,00 - tonn. 16.700,00) x €/tonn. 76,055 = € 327.036,58 oltre IVA al 10%, per un totale annuo arrotondato di € 2.140.000,00, oltre IVA al 10% di € 2.140.000,00 + € 214.000,00. Totale IVA inclusa di € 2.354.000,00.

**Moltiplicando il quantitativo presunto di 24.500,00 tonn. per l'importo pari ad €/tonn. 156,80 oltre IVA si ha l'importo annuo pari ad € 3.850.600,00 oltre IVA al 10% per un totale annuo IVA inclusa di € 4.279.660,00.

*** Al fine di fronteggiare eventuale emergenza per il conferimento dell'indifferenziato è stato previsto il conferimento di 3.000,00 tonnellate (circa il 15% del RSU stimati) in impianti diversi dallo STIR al prezzo medio IVA inclusa di €/tonn. 242,00. Quindi moltiplicando le tonn. per la differenza tra il prezzo di conferimento in impianti diversi dallo STIR pari ad €/tonn. 242,00 IVA inclusa ad €/tonn. 174,68 IVA inclusa per il conferimento presso lo STIR già computati nell'importo di € 4.279.660,00, si ha: 3.000,00 tonn. x (€/tonn. 242,00 - €/tonn. 174,68) = € 201.960,00


 Settore Ambiente
 e Energia
 Ing. Luca Cipriani

ALLEGATO PEF TARI 2021

NR.	descrizione	pef 2021
1	PULIZIA ASTE FLUVIALI, ARENILI URBANI, TAGLIO ERBE E.S.C.	200.000,00
2	Spazzamento stradale, raccolta del fogname	4.136.597,26
3	lavaggio e disinfezione cestini stradali	241.408,20
4	lavaggio suolo aree pubbliche	121.956,14
5	pulizia arenili urbani	146.788,73
6	pulizia aree mercatali aperte	391.776,66
7	pulizia sottopassi pedonali	13.582,80
8	pulizia straordinaria sottopassi	1.028,50
9	Aspirazione deiezioni animali	87.836,80
10	raccolta integrata dei rifiuti	14.156.374,10
11	contributo conai	- 886.117,10
12	Raccolta differenziata toner e cartucce	7.920,00
13	raccolta defferenziata degli imballaggi del vetro	472.340,00
14	PULIZIA INTORNO ALLE CAMPANE del vetro	309.842,50
15	RACCOLTA TRASPORTO E SMALTIMENTO INGOMBRANTI E DUREVOLI	310.887,50
16	ISOLE ECOLOGICHE DI FRATTE ED ARECHI	1.042.278,94
17	GESTIONE DELL'IMPIANTO DI RECUPERO	660.000,00
18	ATTIVITA' DI TRASFERENZA ORGANICO	319.000,00
19	GESTIONE DELL'IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO	2.354.000,00
20	INTERVENTI STRAORDINARI E MICRODISCARICHE	220.000,00
21	AFFIDAMENTO CENTRO STORICO DAL 1/4/2020	1.850.731,73
22	QUOTA AMMORTAMENTO IMPIANTI	148.530,91
23	SMALTIMENTO FRAZIONE ORGANICO PRESSO IMPIANTI PRIVATI	528.000,00
24	EMERGENZA COVID SANIFICAZIONE/DPI	600.000,00
25	Interventi di manutenzione straordinaria agli impianti o ai centri comunali di raccolta	165.000,00
26	SMALTIMENTO INDIFFERENZIATO PRESSO STIR DI BATTIPAGLIA	4.481.620,00
27	"SERVIZIO DI PRELIEVO, TRASPORTO, SMALTIMENTO RIFIUTI INGOMBRANTI	920.171,87
28	ACQUISTO DI ATTREZZATURE DA INSTALLARSI SUL TERRITORIO (CAMPANE PER LA RACCOLTA DEL VETRO, CESTINI GETTACARTE) E CARRELLATI DA CONSEGNARE AI NUOVI CONDOMINI	60.000,00
29	Espletamento di ulteriori servizi o affidamento di nuove aree da spazzare, ampliamento arenili urbani, ecc....	100.000,00
30	CONTRIBUTO PER SPESA FUNZIONAMENTO EDA RIFIUTI	130.000,00
31	SERVIZIO DI SELEZIONE E SOVVALLO MULTIMATERIALE	424.000,00
32	TASSE POSSESSO	3.875,99
33	CARBURANTI E LUBRIFICANTI	30.000,00
34	PERSONALE IGIENE URBANA	360.000,00
35	PERSONALE IGIENE URBANA	122.400,00

ALLEGATO PEF TARI 2021

NR.	descrizione	pef 2021
36	PERSONALE IGIENE URBANA	30.600,00
37	UTENZE	104.250,00
38	SETTORE tributi (tari)	320.000,00
39	SETTORE tributi (tari)	105.600,00
40	SETTORE tributi (tari)	27.200,00
41	ASSICURAZIONE DEL PERSONALE	50.000,00
42	FITTO TRIBUTI QUOTA PARTE	47.505,00
43	COSTI COMUNI DIVERSI	290.000,00
44	PULIZIA OSTAGLIO	20.000,00
45	SPESE PER TARI	300.000,00
46	LAVAGGIO VESTIARIO	20.000,00
47	FORNITURE VARIE	2.500,00
48	FONDO ECONOMALE	2.500,00
49	SPESE PER EVENTI STRAORDINARI O MANIFESTAZIONI	150.000,00
50	FCDE	7.750.000,00
TOTALE COMPLESSIVO DEI COSTI DEL SERVIZIO DI IGIENE URBANA		43.451.986,53
MENO	CONTRIBUTO MIUR SCUOLE PUBBLICHE	130.000,00
MENO	MAGGIORI SPESE PER COVID	600.000,00
MENO	SPESE DA AMMORTIZZARE A PARTIRE DAL 2022	225.000,00
MENO	RECUPERO TARI PER EVASIONE/ELUSIONE ECC.	1.760.000,00
MENO	COSTI INTERNI	369.000,00
AGEVOLAZIONI		40.367.986,53
MENO	AGEVOLAZIONI TARI 2021 AI SENSI DELL'ART.6 D.L.N.73/25-5-2021	2.127.631,91
SOMMA DA FINANZIARE CON LA TARI AL NETTO DELLE AGEVOLAZIONI		38.240.354,62

CODICE	UTENZE DOMESTICHE RESIDENTI	FISSA	VARIABILE
2 (D) 0100	Famiglie di 1 componente	2,730	65,000
2 (D) 0100	Famiglie di 2 componenti	2,800	118,000
2 (D) 0100	Famiglie di 3 componenti	2,890	151,000
2 (D) 0100	Famiglie di 4 componenti	2,960	197,000
2 (D) 0100	Famiglie di 5 componenti	3,090	236,000
2 (D) 0100	Famiglie di 6 o più componenti	3,180	269,000
2 (D) 0100	Pertinenze delle abitazioni	2,910	0,000
CODICE	UTENZE DOMESTICHE NON RESIDENTI O LOCALI TENUTI A DISPOSIZIONE	FISSA	VARIABILE
102 (D) 100	Famiglie di 1 componente da 0 a 40 mq.	2,280	58,000
102 (D) 100	Famiglie di 2 componenti da 41 a 70 mq.	2,800	104,000
102 (D) 100	Famiglie di 3 componenti da 71 a 90 mq.	2,900	133,000
102 (D) 100	Famiglie di 4 componenti da 91 a 110 mq.	2,940	174,000
102 (D) 100	Famiglie di 5 o più componenti oltre 110 mq.	2,940	174,000

ALLEGATO TARIFFE 2021 UTENZE NON DOMESTICHE

CATEG.	SOTT.	UTENZE NON DOMESTICHE	FISSA	VARIABILE
201		Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto		
	1	Musei, biblioteche e luoghi di culto	2,900	2,300
	2	Scuole	2,900	2,300
	3	Associazioni	2,900	2,300
202		Cinematografi e teatri		
	1	Cinema e teatri	4,600	2,530
	2	Multisala	5,000	2,600
	3	Sale giochi	5,000	2,600
203		Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta		
	1	Autorimesse	2,000	2,220
	2	Magazzini senza alcuna vendita diretta	2,800	1,950
204		Campeggi, distributori di carburanti e impianti sportivi		
	1-A	Campeggi distributori di carburanti	3,250	2,100
	1-B	impianti sportivi	3,000	2,000
	2	Giostre	2,500	2,000
	3 - A	Pontili per ormeggio e imbarcazioni ed aree scoperte adibite ad attività portuali (compreso lo specchio acqueo al netto delle aree di manovra)	1,500	0,500
	3 - B	Pontili per ormeggio di imbarcazioni ed aree scoperte adibite ad attività portuali (compreso lo specchio acqueo al netto delle aree di manovra) gestiti da onlus	1,500	0,500
205		Stabilimenti balneari	2,050	1,300
206		Esposizioni, Autosaloni	4,600	3,450
207		Alberghi con ristorante	6,500	6,000
208		Alberghi senza ristorante		
	1	Alberghi senza ristorante	4,800	3,000
	2	Bed & Breakfast	3,400	2,250
209		Case di cura e riposo	4,800	2,250
210		Ospedali	6,000	4,000
212		Uffici, agenzie e studi professionali		
	1	agenzie	5,900	3,950
	2	studi professionali	5,900	3,950
	3	uffici	5,900	3,950
	4	Banche ed istituti di credito	8,000	6,600
213		Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli	5,400	5,100
214		Edicola, farmacia, tabaccaio e plurilicenze	6,800	3,500
215		Negozi particolari quali filatella, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrello, antiquariato	4,500	4,900
216		Banchi di mercato beni durevoli	7,000	2,500
217		Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	3,500	2,700
218		ATT.ART.BOTTEGHE FALEGN.IDRAUL.FABB.ELET	4,500	2,050
219		Carrozzeria, autofficina, elettrauto	4,600	2,100
221		Attività artigianali di produzione beni specifici	4,100	2,900
222		Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	15,600	3,500
223		Mense, birrerie, amburgherie	11,700	1,800
224		Bar, caffè, pasticceria	10,550	4,000
225		Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	10,500	2,600

ALLEGATO TARIFFE 2021 UTENZE NON DOMESTICHE

CATEG.	SOTT.	UTENZE NON DOMESTICHE	FISSA	VARIABILE
226		Plurilicenze alimentari e/o miste	11,200	9,150
		Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio		
227	1	Ortofrutta,pescherie	12,800	4,100
	2	fior e piante	12,800	4,100
	3	pizza al taglio	12,800	4,100
228		Ipermercati di generi misti	9,550	10,300
229		Banchi di mercato genere alimentari	9,200	4,150
230		Discoteche, night club	9,800	4,900

COPIA CARTACEA DI ORIGINALE DIGITALE - Delibera di Consiglio Comunale N° 23 del 26/07/2021

Art.20 D.P.R. 445/2000 Art.23 D.Lgs 07.03.2005 n.82, modificato dall'art.16 D.Lgs 30.12.2010 n.235

Attesto che la presente copia cartacea è conforme all'originale informatico, sottoscritto con firma digitale, il cui certificato è intestato a ORNELLA MENNA, RAFFAELE LUPACCHINI, RAFFAELE LUPACCHINI, LUCA CASELLI ALESSANDRO FERRARA, ORNELLA MENNA, GIUSEPPE CANDITO

ed è valido e non revocato, la cui verifica ha avuto esito positivo. Documento stampato il giorno 14/10/2021 da Faino Gelsomina.